

RKB GATO®



GERÄTEWAGEN LOGISTIK AUF BOSS-LEVEL.

Variable Transportlösungen für Feuerwehren & Hilfsorganisationen
kombiniert mit maximaler Nutzlast & Robustheit

www.rkb-bos.de

ZUVERLÄSSIG VERSORGEN, WENN ES DARAUF ANKOMMT.

Ob Nachschub von Schläuchen, Transport von Atemschutzgeräten oder komplexe Logistikaufgaben im Katastrophenschutz: Unsere GW-L-Konzepte sind das Rückgrat Ihrer Einsatzlogistik.

Durch unseren Inhouse-Kofferbau kombinieren wir extreme Strapazierfähigkeit mit intelligenter Ergonomie. Das Ergebnis: Ein Logistikfahrzeug, das so flexibel ist wie Ihr Einsatzalltag.



Faktencheck:

Maximale Nutzlast-Optimierung

Konsequenter Leichtbau bei höchster Stabilität für maximale Zuladung an Material und Gerät.

High-Impact-Sandwichkoffer

Extrem schlag- und kratzfeste Oberflächen aus eigener Fertigung, langlebig und reparaturfreundlich.

Variables Ladungssicherungssystem

Integrierte Airlineschienen und Sperrstangensysteme für die flexible Sicherung von Rollcontainern und Gitterboxen.

Ergonomische Ladelösungen

Leistungsstarke Ladebordwände und durchdachte Seiteneinstiege für schnelles und sicheres Be- und Entladen.

Logistik-Expertise inklusive

Wir adaptieren bewährte Technik aus dem Hochleistungs-Logistiksektor (KEP) eins zu eins für den BOS-Einsatz.

Modulares Systemkonzept

Individuelle Anpassung an Normvorgaben (GW-L1) und spezifische Lastenhefte.

HIGHLIGHTS.

Inhouse-Kofferbau & High-Impact-Oberfläche

- Eigene Sandwichfertigung am Standort Döbeln
- 33 mm Wandstärke mit Aluminium-Einfassung
- High-Impact-Innendeckschicht optional
- Robuster 21 mm Siebdruckboden

Optimierte Nutzlast & Maximale Flexibilität

- Gewichtsoptimierte Sandwich-Bauweise
- Fahrgestelle von 5,5 t bis 18 t realisierbar
- Laderaumplanung nach Beladeplan
- Variables Airline-Schienensystem
- Leistungsstarke Ladebordwand

Fahrzeuge über den Normstandard hinaus

- Integration von Sondersignalanlagen (z. B. Hänsch / Standby)
- Externe Einspeiselösungen integrierbar
- Optionales Lithium-Ionen-Zusatzsystem
- Umsetzung nach DIN 14555 und EN 1846
- Schlüsselfertige Übergabe

Typische Einsatzlagen



Brand- und Großschadenslagen



Katastrophenschutzlagen



Technische Hilfeleistungen



Geplante Lagen & Sonderdienste



Individuelle Spezialeinsätze



Alle Arten von Sonderlagen

DURCHDACHT BIS INS KLEINSTE DETAIL.

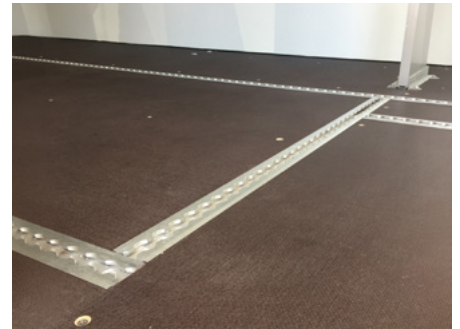
RKBGamo-Lösungen für Ihren funktionalen Gerätewagen Logistik.



Seitliche Schiebetür mit tiefem Einstieg



Airline-Schienen am Fahrzeugdach



Eingelassene Airline-Schienen im Fahrzeugboden



Portalschließende Ladebordwand



Bedienpanel für Ladebordwand



Sandwichkoffer-Innenraum auf Kundenwunsch angepasst



Integriertes Hochdach mit Kofferanbindung



Heckportal mit Rollo-Lösung und starrem Hecktritt



Belüftungsmöglichkeit für feuchte Geräte Räume

TECHNISCHE DATEN.

Fahrzeugplattform

Fahrgestelltypen	<p>für ein zulässiges Gesamtgewicht bis 5,5 t</p> <ul style="list-style-type: none">→ Mercedes-Benz Sprinter→ MAN TGE→ VW Crafter→ Ford Transit→ Renault Master <p>für ein zulässiges Gesamtgewicht bis 7,49 t</p> <ul style="list-style-type: none">→ Iveco Daily <p>für ein zulässiges Gesamtgewicht bis 18 t</p> <ul style="list-style-type: none">→ MAN TGM/TGL
Antriebsarten	Heckantrieb (Standard), auf Wunsch mit Allradantrieb
Kabine	Serienkabine (2-3 Personen)

Aufbau & Isolierung

Bauweise	<p>Integral-Kofferaufbau als GFK-Sandwichkonstruktion komplett aus eigener Fertigung</p> <ul style="list-style-type: none">→ Wandstärke 33 mm, in selbstabdichtende Aluminiumprofile eingefasst→ Bodenplatte: 33 mm Sandwich→ Außendeckschicht: GFK Gelcoat→ Innendeckschicht: GFK Gelcoat→ Radkästen aus Aluminium
Innenwände	als GFK High-Impact-Variante in extrem schlag- und kratzfester Variante möglich
Isolierung	Hochisolierender PU-Kern (K-Wert optimiert für Sommer/Winter)
Aufbaumaß	Innen (beispielhaft), Anpassungen nach Kundenvorgabe 3.710 x 2.160 x 2.100 mm (L/B/H)

TECHNISCHE DATEN.

Be- und Entladung

Schienensystem & Lastbefestigung	<ul style="list-style-type: none">→ Variables Airline-Schienensystem passend zu allen Rollwagen-systemen→ Individuelle Einlagen und Verstärkungen in Kofferaufbau für Lasteinbringung nach Kundenanforderung
Lademöglichkeiten	<ul style="list-style-type: none">→ Leistungsstarke Ladebordwand mit hoher Traglast für schweres Gerät→ Seitlich: Schiebe- oder Drehtüren, Rollläden→ Flexible Innenraumaufteilung→ Unterflurkasten (Gestaltung auf Kundenwunsch)

Energie & Medien

Einspeisung	Flexible Einspeisung zur Nutzung externer Stromquellen (DEFA, Rettbox, MELF-Box und weitere)
Batteriesystem	<ul style="list-style-type: none">→ Optionale Zusatzakkus mit Lithium-Ionen Technik→ Digitale Anzeige des Batteriemanagementsystems

BOS-Ausstattung

Sondersignal-Anlage	je nach Vorgabe: LED-Kennleuchten, Front- und Heckwarneinrichtung, Druckluftkammerlautsprecher etc.
Kommunikation	Einbau aller gängigen Funkstanddarts, auf Funkgerät abgestimmte Antennenanlagen
Umfeld	Hochleistungs-LED-Umfeldbeleuchtung (blendfrei)

Individualisierung

Lack / Folierung	Lackierung (nach RAL-Farbe), Folierung (nach Paketen)
-------------------------	---

Die genannten Werte sind beispielhaft für gängige Konfigurationen. Als Manufaktur realisieren wir die genauen Fahrzeugspezifikationen individuell nach Ihrem Lastenheft. Mit unserer Expertise garantieren wir unabhängig der individuellen Fahrzeuggestaltung die Einhaltung aller gültigen Normen wie DIN 14502 oder DIN EN 1846.

PROJEKTABWICKLUNG & ANSPRECHPARTNER.

Projektprozess

Von der Planung bis zur Abnahme begleiten wir Ihr Projekt strukturiert:

- Beratung und Anforderungsanalyse
- Umsetzung gemäß Lastenheft
- Fertigung in Eigenproduktion
- Dokumentation und Abnahme
- Einweisung und Übergabe

Service & Sicherheit

Entscheiden Sie sich für größtmögliche Sicherheit auch durch die RKBGamo Präqualifikation und unser Service-Versprechen. Sie profitieren von kurzen Wegen und profunder Technik-Expertise: Ersatzteilversorgung, Wartung und technische Betreuung werden langfristig sichergestellt. Für Fahrzeuge, die heute überzeugen und morgen noch zuverlässig funktionieren.

Kontakt



Raphael Gerhardt
BOS-Projektleiter
+49 3431 66 14 - 74
raphael.gerhardt@rkb.de



Gerd Pohler
Key Account Manager
für BOS-Fahrzeuge
+49 151 177 204 10
gerd.pohler@rkb.de



www.rkb-bos.de